

PURGING COMPOUND

FORMOWANIE, WYTŁACZANIE, WYDMUCHIWANIE I ŁĄCZENIE TWORZYW TERMOPLASTYCZNYCH

Zanieczyszczenie układu uplastyczniającego jest częstym problemem, który zmniejsza wydajność produkcji - rozwiązaniem jest produkt czyszczący, który może zredukować czas, ilość odpadów i liczbę pracowników niezbędnych do przywrócenia optymalnych warunków produkcji - Dobry produkt czyszczący to prosty i skuteczny sposób kontrolowania procesu produkcji, zmniejszenia kosztów i zwiększenia wydajności - Istnieją wymierne i znaczące oszczędności, ale często nie są one określane ilościowo.

ZASTOSOWA	Zmiana koloru
	Zmiana materiału
	Pozostałości przypaleń
	Czyszczenie kanału
	Wyłączenie/uruchomienie
	Żywice niskotemperaturowe
Żywice wysokotemperaturowe	

Nasza oferta:

- Dedykowane badanie w celu wybrania środka czyszczącego;
- Skuteczny produkt czyszczący;
- Bezpłatny test porównawczy;
- Przejrzyste i szczegółowe procedury czyszczenia;
- Szkolenie operatora;
- Analiza kosztów i korzyści.



GRANULAT CZYSZCZĄCY

Ogólny opis techniczny

PCT Purge jest dedykowanym środkiem czyszczącym składającym się z wstępnie wymieszanego granulatu gotowego do użycia. Jest to nowa formuła opracowana specjalnie w celu eliminacji pozostałości koloru, przypaleń i innego rodzaju zanieczyszczeń ze śruby, cylindra, komór gorących, głowic i matryc. Jest to idealne rozwiązanie w przypadku zmiany formy wtryskowej, zmiany materiału, zmiany koloru i wyłączenia/ponownego uruchomienia maszyny.

PCT Purge nie zawiera elementów ściernych i żrących składników chemicznych. Nie powoduje zużycia części maszyny lub gorącego kanału.

PCT Purge czyści w sposób mechaniczny z wykorzystaniem polimerów poliolefinowych o wysokiej lepkości, mineralnych środków myjących i środków porotwórczych. Środki porotwórcze podnoszą ciśnienie wewnątrz cylindra, pozwalając żywicom i minerałom o wysokiej lepkości dotrzeć do martwych punktów wewnątrz cylindra, dyszy, gorącego kanału, usuwając pozostałości pigmentów polimerowych i innych zanieczyszczeń.

PCT Purge ma temperaturę pracy w przedziale od 160°C do 320°C.

PCT Purge nie jest toksyczny, nie zawiera rozpuszczalników, wszystkie składniki są ogólnie uznawane za bezpieczne (GRAS).

PCT Purge musi być odpowiednio uszczelniony w pojemniku po każdym użyciu i musi być przechowywany z dala od bezpośredniego nasłonecznienia w suchych pomieszczeniach. Zalecany czas przechowywania wynosi 18 miesięcy.



ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Bezpieczeństwo jest zawsze najważniejsze. Należy zachować ostrożność. Produkt PCT Purge należy traktować jak żywicę termoplastyczną. Postępować zgodnie z procedurami i praktykami firmy w zakresie czyszczenia maszyn. Czyszczenie należy przeprowadzać z odpowiednimi zamkniętymi osłonami, nosząc stosowną ochronę oczu, rękawice robocze, odzież z długimi rękawami i unikając bezpośredniego wdychania oparów lub pyłu.