

Granulat czyszczący TORO-clean

Optymalne rozwiązanie dla redukcji kosztów przy zmianie koloru barwnika tworzywa. TORO-clean: seria produktów-granulatów do czyszczenia cylindrów - nie powoduje korozji ani abrazji. Układy plastyfikujące i jednostki wtryskowe nie są uszkodzane lub atakowane przez rozpuszczalniki. TORO-clean jest wyjątkowo oszczędnym, gotowym do użycia granulem czyszczącym.

Zastosowanie granulatów TORO-clean do czyszczenia cylindrów

Zastosowanie: Przezroczyste tworzywa (PC, PS, PMMA), Styrole (PS, ABS, itd.). Granulat do czyszczenia cylindrów TORO-clean ASA jest środkiem o najlepszym działaniu czyszczącym. Nadaje się do wszystkich handlowych tworzyw termoplastycznych do temperatury 310° C. Granulat do czyszczenia cylindrów TORO-clean ASA-M jest tańszym materiałem bazowym dla TORO-clean ASA z dobrym efektem czyszczącym nadającym się do wszystkich handlowych tworzyw termoplastycznych do 340°C. TORO-clean ASA / TORO-clean ASA-M ma zapach neutralny i nadaje się również do przezroczystych tworzyw. Za pomocą Toro-clean ASA i TORO-clean ASA-M istnieje możliwość bezproblemowego czyszczenia zarówno dysz

ASA-ASA/M: zamykanych, jak i prostszych układów gorąco-kanałowych.

Granulat do czyszczenia cylindrów Toro-clean HT-G jest technicznym środkiem o bardzo dobrym stosunku jakości do ceny. Nadaje się do czyszczenia wszystkich handlowych termoplastów (poza tworzywami przezroczystymi) do 400°C. Za pomocą TORO-clean HT-G istnieje możliwość bezproblemowego czyszczenia zarówno dysz zamykanych, jak i prostszych układów gorąco-kanałowych.

HT-G:

HTG-X: bardzo mocny materiał czyszczący nadający się dla wszystkich rodzajów tworzyw. W celu optymalizacji efektu czyszczenia dodano do TORO-clean HTG-X 30% włókna szklanego oraz ustabilizowano go cieplnie. Dzięki temu TORO-clean HTG-X jest ekstra mocnym uniwersalnym środkiem do czyszczenia układów plastyfikujących dla wszystkich handlowych tworzyw termoplastycznych (oprócz przezroczystych) do 400°C.

HTG-X:

Koncentrat do czyszczenia cylindrów TORO-clean C-P umożliwia osiągnięcie najlepszego efektu czyszczenia. Jest on przeznaczony do wszystkich handlowych tworzyw termoplastycznych. TORO-clean C-P należy dodawać i mieszać z tworzywem w proporcji do 5%. TORO-clean C-P zwiększa ciśnienie w cylindrze, dzięki temu czyści efektywnie ciężko dostępne obszary i niedostępne zakamarki. TORO-clean C-P można również stosować do czyszczenia gorących kanałów.

C-P:

Masterbatch do czyszczenia cylindrów TORO-clean C-MB jest koncentratem TORO-clean C-P w formie granulatu i nadaje się do wszystkich handlowych tworzyw sztucznych. TORO-clean C-MB jest dodawany do stosowanego tworzywa w proporcji do 10%. TORO-clean C-MB zwiększa ciśnienie w cylindrze, dzięki temu czyści dużo efektywniej w ciężko dostępnych miejscach. TORO-clean C-MB można również stosować do czyszczenia gorących kanałów.

C-MB:



Granulat czyszczący TORO-clean

Co to jest?

Granulat do czyszczenia jest mieszanką z tworzywa sztucznego oraz specjalnych dodatków stworzoną do czyszczenia ślimaków, cylindrów i gorących kanałów. Istnieje możliwość używania granulatu do czyszczenia ekstruderów.

Po co w ogóle granulat czyszczący TORO-clean?

Dzięki zastosowaniu granulatu czyszczącego TORO-clean można zminimalizować koszty związane zarówno z czasem przejścia z koloru na kolor, jak i kosztami materiału. Poprawia się również rentowność i elastyczność produkcji.



Kilka informacji dotyczących zmiany koloru:

Czyszczenie cylindra i ślimaka w układach plastyfikujących wtryskarki przy zmianach koloru barwnika, rodzaju tworzywa lub przy usuwaniu pozostałości znajdujących się w układzie może być czynnością długotrwałą oraz drogą. Wpływające na to czynniki kosztowe: czas produkcji, koszty materiału potrzebnego do przepłukania układu.

Lista kontrolna dla optymalnego kosztowo i czasowo czyszczenia:

- Wybór odpowiedniego granulatu czyszczącego: temperatura przetwórstwa, kolor, przeźroczystość, dodatki, wzmocnienia włóknem szklanym, jak i maszyna są bardzo ważne przy wyborze odpowiedniego środka.
- Optymalizacja procesu czyszczenia: czy stosowany jest stary proces? Czy zmieniono zastosowanie? Czy wszyscy użytkownicy używają takiego samego procesu? Czy proces został zmieniony w celu osiągnięcia lepszych wyników?
- Pomiar i dokumentacja wyników. Decydujące dla kosztów są parametry: materiał i czas. Za pomocą wybranej metody do ewidencjonowania kosztów należy przetestować i ocenić różne warianty procesowe.

